



Die Laserschneidanlage:

FIBER

- steht für hohe Produktivität dafür sorgen die Assistenzsysteme, wie auch das automatisierte Beladen der Blechtafeln durch das Hochregallager
- bietet reproduzierbare, hohe Teilequalität selbst bei komplexen Konturen

bearbeitet werden können:

- Arbeitsbereich: 4'000 x 2'000 mm
- max. Blechdicke Baustahl: 30 mm
- max. Blechdicke Edelstahl: 40 mm
- max. Blechdicke Aluminium: 30 mm
- max. Blechdicke Kupfer: 16 mm
- max. Blechdicke Messing 12 mm

Leistung:

Laserleistung: 10'000 W