

## PRÄZISIONSRICHTEN

### Richtmaschine ARKU FlatMaster 55

Diese Maschine ist mit 19 Richtwalzen und 231 Stützrollen ausgestattet. Der Richtwalzendurchmesser beträgt 56 mm. Von 0.8 mm bis 12 mm können wir Teile mit einer Maximalen Breite von 1650 mm richten. Die maximale Teilebreite nimmt mit der steigenden Blechdicke ab.

Die FlatMaster 55 ist mit einer Servo-hydraulischen Richtspaltregelung ausgestattet. Diese sorgt für einen konstanten Richtspalt. Dies bietet beim Richten von Teilen bestmögliche Richtergebnisse. Die Einstellgenauigkeit beträgt 0.01 mm.



Keller Laser AG  
Industriestrasse 8  
CH-7203 Trimmis/GR

t +41 81 322 94 94  
f +41 81 322 94 49

info@kellerlaser.ch  
www.kellerlaser.ch