

BESCHICHTUNGS- ANLAGEN

Max. Aufhängevolumen Breite:	1000 mm
Länge:	4000 mm
Höhe:	1500 mm
Aufhängegewicht pro Transportwagen:	max. 350 kg

Die Teile werden vor dem Beschichten in unserer 1-Zonen-Vorbehandlung mit Bonderite CC-42 auf nanotechnologischer Basis entfettet und optimal auf den Beschichtungsprozess vorbereitet.

Anschliessend werden die Teile je nach Vorgabe beschichtet und im Einbrennofen eingebrannt bzw. getrocknet.

Beim Bau der gesamten Anlage war es uns zudem ein grosses Anliegen, Energieeinsparungsmöglichkeiten zu nutzen und weitere Umweltaspekte zu berücksichtigen. So arbeitet die gesamte Anlage in einem Wasserkreislauf, in welchem kein Abwasser entsteht. Die Schadstoffe werden mittels eines Vakuumverdampfers vom Wasser getrennt und separat entsorgt. Bei der entstehenden Abwärme arbeiten wir zudem mit Wärmerückgewinnung.

Keller Laser AG
Industriestrasse 8
CH-7203 Trimmis/GR

t +41 81 322 94 94
f +41 81 322 94 49

info@kellerlaser.ch
www.kellerlaser.ch