



TRUARC WELD 1000

Schweissen Arbeitsraum:

- Typische maximale Bauteilgrösse (bei geschlossener Teleskopmitteltrennung / 2 Stationen Betrieb) 600 × 600 × 600 mm
- Typische maximale Bauteilgrösse (bei geöffneter Teleskopmitteltrennung) 2000 × 600 × 600 mm

Schweissverfahren und Werkstoffe:

- Aluminium / CNS und Stahl können problemlos bearbeitet werden
- Schweissverfahren: MAG / MIG

Prozess:

- Wiederholgenauigkeit der Teile: +/- 0.05 mm
- Hauptzeitparalleles Bearbeiten von Serienteilen
- Nähte ohne Schweiss-spritzer oder -perlen, reproduzierbar gerade und gleichmässige Nähte durch stabilen Vorschub der Anlage
- Zeitersparnis bei der Nachbearbeitung der Teile

Kundennutzen:

- Keine Vorrichtungskosten im Gegensatz zu herkömmlichen Schweiss Robotern
- Tiefe Rüstkosten durch einfaches und schnelles programmieren der Werkstücke
- Bereits auch bei Kleinserien wirtschaftlich
- Zeitersparnis bis zu 30 % zum herkömmlichen Schweißen