

Bescheinigung

nach DIN 6701-2
über den Nachweis der Eignung
zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen



Anerkannte Stelle nach DIN 6701-
2

Dem Unternehmen

Keller Laser AG

wird für den Betrieb mit Standort

***Industriestrasse 8
7203 Trimmis
SCHWEIZ***

bescheinigt, dass er geeignet ist, Klebarbeiten für den Geltungsbereich der

Klasse A2 nach DIN 6701-2

auszuführen.

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen:

- Kraftübertragung unter Einsatz hochmoduliger Klebstoffe (F)
- Verformungsausgleich unter Einsatz niedermoduliger Klebstoffe, Dickschichtkleben (D)
- Dichtung (S)

Vorbehandlungsverfahren*:

- nicht zutreffend

Fertigungsverfahren*:

SO, TK, HU

Prüfverfahren*:

DT, WT

Mechanisierungsgrad*:

M

* nach Codetabelle A-Z-Sammlung Anhang 3