

AUTOMATISIERTE BIEGEZELLE

Biegezone TruBend 5130 (X) mit BendMaster

Presskraft	1300 kN
Abkantlänge	3230 mm
Maximale Teilegrösse	1000 × 2000 mm
Ablagefläche für Fertigteile	12 Palettenplätze

Mit dieser automatisierten Biegezone können Teile bis zu einem Gewicht von max. 40 kg vollautomatisch abgekantet und anschliessend auf Paletten gestapelt werden. Mit der ACB-Winkelsensorik (Winkelmessung während des Abkantens und autom. Regelung auf den geforderten Sollwert) werden die Teile trotz automatisierter, mannloser Produktion mit höchster Präzision und Wiederholgenauigkeit gefertigt.

Keller Laser AG
Industriestrasse 8
CH-7203 Trimmis/GR

t +41 81 322 94 94
f +41 81 322 94 49

info@kellerlaser.ch
www.kellerlaser.ch